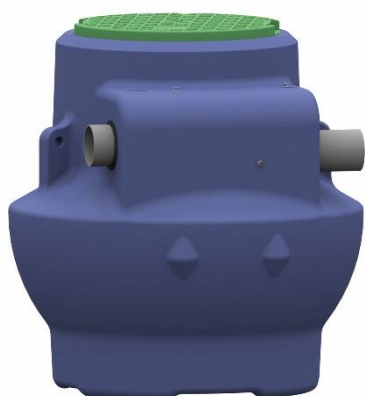


SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR, FILTRO COALESCENTE Y OBTURADOR AUTOMÁTICO SHCOA 1,5 l/s | 53620601

Separadores de hidrocarburos de Clase I (vertido < 5 mg/l) fabricados en polietileno, con decantador, filtro coalescente y obturador automático. Con marcado CE, conformes a la Norma UNE-EN 858.



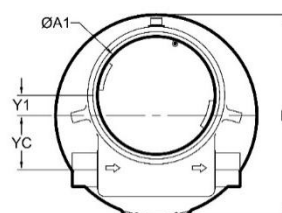
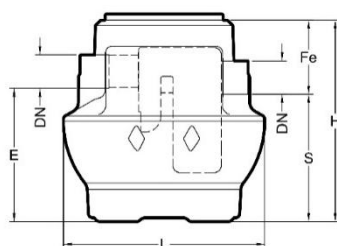
El funcionamiento de un separador de hidrocarburos está basado en el hecho de que los hidrocarburos tienen una densidad inferior a la del agua. El diseño de la cuba favorece los rendimientos del proceso de separación, que se ven incrementados por el flujo hidráulico interno y el filtro coalescente que favorece la agrupación de las pequeñas gotas de hidrocarburo, aumentando su volumen y facilitando su flotación.

Mediante el obturador automático vertical en polietileno y tarado a 0,85, se impide la salida de los hidrocarburos al exterior del equipo, cuando el separador de hidrocarburos se llena, evitando el riesgo de un derrame accidental.

El filtro coalescente y el obturador automático, es independiente del resto de la cuba y se puede extraer totalmente para realizar las labores de inspección, mantenimiento y limpieza.

Equipados con:

- Tapa de polietileno de Ø 585 mm, que asegura el acceso total al interior del equipo.
- Dispositivo de entrada y salida es en PVC de Ø 110 mm.
- Tubo pasa cables PVC de Ø50 mm.
- Zona de lastrado y eslingas para elevación.



Modelo	Código	Caudal (l/s)	Vol. útil decantador (l)	Vol. útil separador (l)	Longitud L (m)	Anchura P (m)	Altura H (m)	Altura entrada E (m)	Altura salida S (m)	Peso (kg)	Ø entrada y salida (mm)	Tapa de acceso (mm)
SHCOA 1,5 l/s	53620601	1,5	150	190	1,00	1,00	1,00	0,67	0,64	37	110	Ø 585

Reservado el derecho a modificaciones técnicas. Documento no contractual.