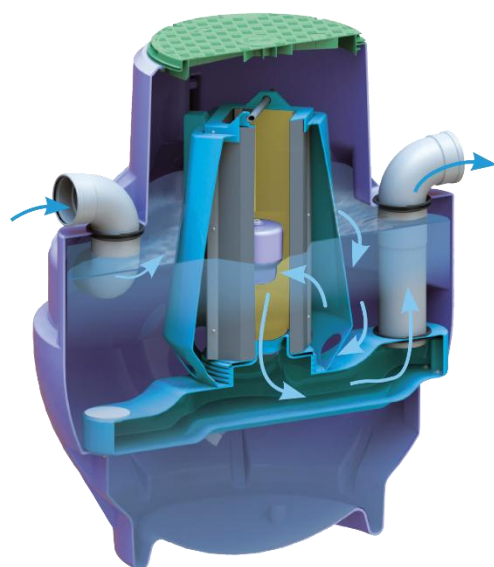


SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR, FILTRO COALESCENTE Y OBTURADOR AUTOMÁTICO SHCOA 3 l/s | 53620602

Separadores de hidrocarburos de Clase I (vertido < 5 mg/l) fabricados en polietileno, con decantador, filtro coalescente y obturador automático. Con marcado CE, conformes a la Norma UNE-EN 858.



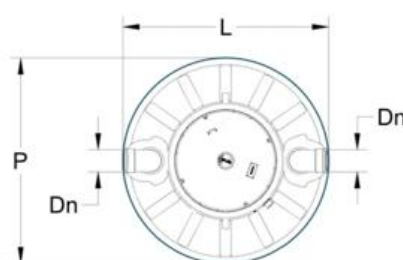
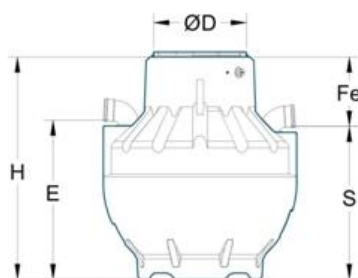
El funcionamiento de un separador de hidrocarburos está basado en el hecho de que los hidrocarburos tienen una densidad inferior a la del agua. El diseño de la cuba favorece los rendimientos del proceso de separación, que se ven incrementados por el flujo hidráulico interno y el filtro coalescente que favorece la agrupación de las pequeñas gotas de hidrocarburo, aumentando su volumen y facilitando su flotación.

Mediante el obturador automático vertical en polietileno y tarado a 0,85, se impide la salida de hidrocarburos al exterior del equipo, cuando el separador de hidrocarburos se llena, evitando el riesgo de un derrame accidental.

La campana decantadora, que incluye el filtro coalescente y el obturador automático, es independiente del resto de la cuba y se puede extraer totalmente para realizar las labores de inspección, mantenimiento y limpieza.

Equipados con:

- Tapa de polietileno de Ø 585 mm, que asegura el acceso total al interior del equipo.
- Dispositivo de entrada y salida es en PVC de Ø 110 mm.
- Tubo pasa cables PVC de Ø50 mm.
- Zona de lastrado y eslingas para elevación.



Modelo	Código	Caudal (l/s)	Vol. útil decantador (l)	Vol. útil separador (l)	Longitud L (m)	Anchura P (m)	Altura H (m)	Altura entrada E (m)	Altura salida S (m)	Peso (kg)	Ø entrada y salida (mm)	Tapa de acceso (mm)
SHCOA 3 l/s	53620602	3	300	359	1,20	1,20	1,23	0,84	0,80	40	110	Ø 585

Reservado el derecho a modificaciones técnicas. Documento no contractual.