

UNIDAD PLUVIALES “ACTIVE SWITCH 30/50 M”

Es un sistema completo y premontado para utilizar el agua de lluvia en viviendas.

Se compone de:

- Un depósito de polietileno de 15 litros de capacidad.
- Una electrobomba automática.
- Sistema electrónico con una válvula de tres vías en la aspiración.

Caudal
hasta
80 l/min

Altura
máx.
42 m

La unidad ACTIVE SWITCH sirve para la gestión y la distribución del agua de lluvia. Generalmente es utilizado en sistemas de riego, lavadoras, cisternas de WC o fregasuelos. La función principal de éste equipo es dar prioridad al consumo de agua de lluvia almacenada en el depósito de recuperación de pluviales frente al de agua de red.

Éste equipo detecta la falta de agua en el sistema de recogida tanto de agua de lluvia como de la de red y realiza las correcciones necesarias para garantizar el correcto funcionamiento de la instalación. Cuando el agua de lluvia almacenada en el depósito de recogida de pluviales es insuficiente la unidad de control pasa a captar agua de red asegurando el suministro de agua en los puntos donde hay demanda. La conexión entre el depósito de recogida de pluviales y el depósito de agua de red que forma parte de ACTIVE SWITCH se selecciona mediante una válvula de tres vías instalada en la aspiración de la bomba. El sistema de bombeo posee un controlador de flujo y de presión de tal manera que si detecta que la presión baja de un punto predeterminado (grifo abierto) la bomba se pone en marcha, al cerrar el grifo la bomba se detiene. Cuando falta agua la bomba se para, transcurrido un tiempo predefinido la bomba vuelve a arrancar siempre que se haya corregido la falta de agua.

El sistema también incorpora un sifón especial anti-olor a prueba de vaciado.

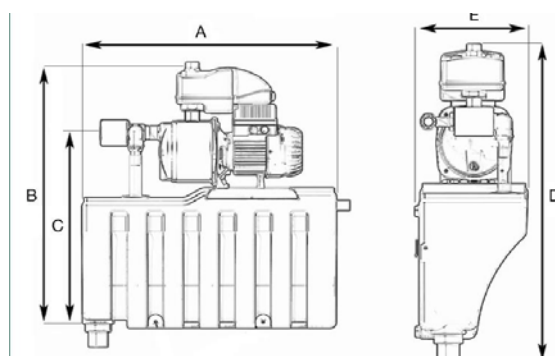


SISTEMAS DE GESTIÓN DE AGUAS PLUVIALES

ESPECIFICACIONES

- Temperatura ambiente: mín. +5°C máx. +40°C
- Caudal máx.: 80 l/min.
- Altura de elevación máx.: 42,2m
- Temperatura de líquido bombeado de +5°C a +35°C
- Presión máx. del sistema: 6 bar (600 kPa)
- Presión máx. de red: 4 bar (400 kPa)
- Altura máxima del punto de utilización más alto: 15 m.
- Diámetro del tubo de agua de red: 3/4"
- Diámetro tubos de aspiración e impulsión: 1"
- Diámetro del rebosadero: DN 50

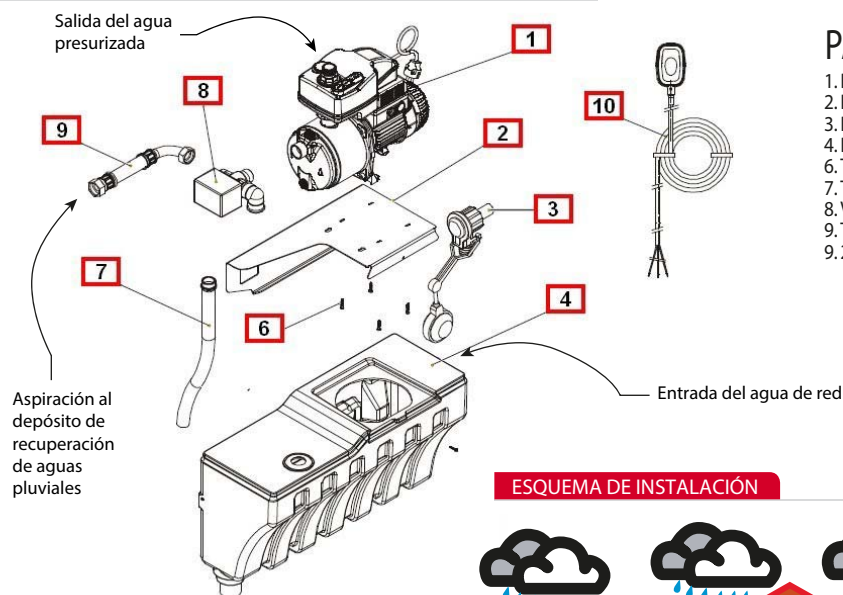
DIMENSIONES



A	650
B	666,5
C	501,5
D	731,5

Peso : 18 Kg.

PARTES DEL EQUIPO



PARTES DEL EQUIPO

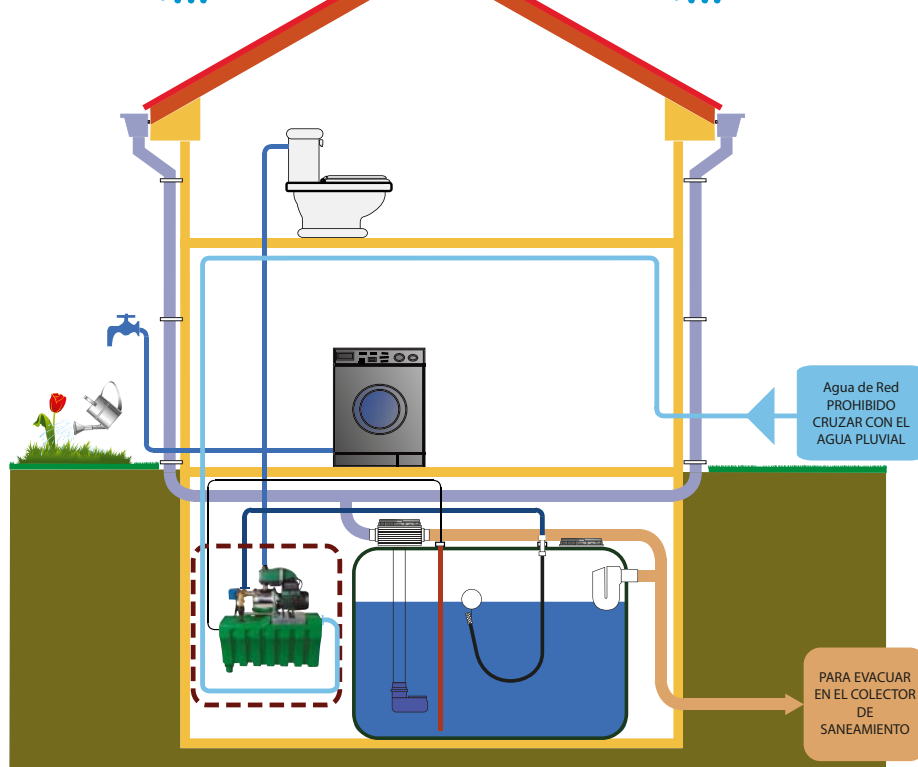
1. Bomba
2. Plataforma-Soporte bomba
3. Regulador nivel: Quick-Stop 3/4"
4. Depósito de 15 litros
6. Tornillos de sujeción y cierre
7. Tubo aspiración al depósito pluviales
8. Válvula de 3 vías
9. Tubo interior
10. 20 m. Manguera con flotador e interruptor

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



ALTURA IMPULSIÓN - CAUDAL m³/h

42 m	0 m³/h
38 m	1,2 m³/h
35 m	2,1 m³/h
30 m	3 m³/h
20 m	4,2 m³/h
10 m	4,8 m³/h



Depósitos y Cisternas.com